



СОГЛАСОВАНО
 Председатель
 АМО по профилю «Здравоохранение»
 Рузденова Н.Б.
 02 2024г.



УТВЕРЖДАЮ
 Председатель
 РОО «Национальный центр
 независимой экзаменации»
 Жангереева Г.Т.
 02 2024г.

Спецификация оценки профессиональной подготовленности выпускников

Контингент: Выпускники
Образовательная программа: ТиПО
Специальность: Стоматология ортопедическая
Квалификация: Зубной техник
Цель: Оценка достижений конечных результатов обучения выпускников образовательных программ ТиПО
Формат оценки: 1-ый этап - Оценка знаний (компьютерное тестирование): 100 тестовых вопросов А-тип)
 Продолжительность: 150 минут (без перерыва)
 Проходной уровень: 50 баллов
 2-ой этап – Оценка навыков на практических станциях:
 Количество станций -5,
 Продолжительность: 50 минут (10 минут на 1 станцию)
 Проходной уровень: 50 баллов.

Шифр	Название раздела	Уд. вес в %	Кол-во ТВ
06_МК_1	Основы стоматологических заболеваний и инфекционная безопасность: 1.Некариозные поражения твердых тканей зуба 2.Кариесология	2	2
06_МК_2	Зуботехническое материаловедение с курсом охраны труда и техники безопасности: 1. Классификация материалов применяемых в ортопедической стоматологии 2. Сплавы металлов 3. Пластмассы на основе акрилатов(самотвердеющие),силиконов, полихлорвинила, хлорвинила. 4. Керамические материалы фарфор и ситаллы 5. Вспомогательные материалы: оттискные, моделировочные , формовочные, абразивные 6. Сплавы легкоплавкие, флюсы, изолирующие материалы	6	6
06_МК_3	Моделирование зубов: 1.Моделирование фронтальных зубов верхней челюсти 2. Моделирование фронтальных зубов нижней челюсти	4	4

	3. Моделирование жевательных зубов верхней челюсти 4. Моделирование жевательных зубов нижней челюсти		
06_МК_4	Техника изготовления частичных съемных протезов: 1. Классификация дефектов зубных рядов по Кеннеди 2. Конструктивные особенности частичных съемных пластиночных протезов 3. Клинико-лабораторные этапы изготовления частичных съемных пластиночных протезов 4. Классификация слепков 5. Классификация модели 6. Границы частичных съемных протезов при различных дефектах зубного ряда 7. Требования к восковому базису с окклюзионными валиками 8. Кламмерные линии 9. Классификация кламмеров 10. Подбор и постановка искусственных зубов 11. Виды моделировки базиса протеза 12. Виды гипсования модели в кювету 13. Режим полимеризации базисной пластмассы 14. Обработка, шлифовка, полировка частичных съемных пластиночных протезов	14	14
06_МК_5	Техника изготовления искусственных коронок: 1. Моделирование анатомической формы коронок под пластмассовую коронку. 2. Гипсование воскового фрагмента пластмассовой коронки в кювету 3. Моделирование анатомической формы опорных коронок под штампованную коронку 4. Предварительная штамповка гильзы 5. Оконсательная штамповка гильзы по методу ММСИ 6. Отбеливание штампованной коронки.	6	6
06_МК_6	Техника изготовления полных съемных протезов: 1. Классификация беззубых челюстей 2. Классификация слизистой оболочки протезного ложа по Суппле 3. Клинико-лабораторные этапы изготовления полных съемных пластиночных протезов 4. Назначение и материалы для изготовления индивидуальных ложек 5. Пробы Гербста для припасовки индивидуальных ложек на верхнюю челюсть 6. Пробы Гербста для припасовки индивидуальных ложек на нижнюю челюсть 7. Требования к окантовке индивидуальных ложек 8. Граница протеза на беззубую верхнюю и нижнюю челюсти 9. Требования к восковому базису с окклюзионными валиками на беззубую челюсть	14	14

	<p>10.Нанесение линии ориентира при определении центрального соотношения челюстей</p> <p>11.Подбор искусственных зубов по Триаде Нельсона</p> <p>12.Постановка искусственных зубов по М.Е Васильеву</p> <p>13.Приципы формовки, паковки базисной пластмассы</p> <p>14.Ошибки при полимеризации базисной пластмассы</p>		
06_МК_7	<p>Техника изготовления мостовидных протезов:</p> <p>1.Особенности моделирования под пластмассовый мостовидный протез.</p> <p>2.Полимеризация пластмассы для несъемного протезирования</p> <p>3. Полировка пластмассового мостовидного протеза</p> <p>4.Ошибки изготовления пластмассовых мостовидных протезов</p> <p>5.Получение гипсовых штампов и гипсоблока.</p> <p>6.Подбор, калибровка, отжиг гильз из нержавеющей стали</p> <p>7.Свободная ковка гильз на наковальне</p> <p>8. Моделирование тела штампованно-паяного мостовидного протеза</p> <p>9.Ошибки при литье промежуточной части мостовидного протеза</p> <p>10.Этапы подготовки элементов штампованно-паяного мостовидного протеза к паянию</p> <p>11.Паяние мостовидного протеза</p> <p>12.Шлифовка штампованно-паяного мостовидного протеза</p> <p>13. Полировка штампованно-паяного мостовидного протеза</p> <p>14.Ошибки при изготовлении штампованно – паяного мостовидного протеза</p>	14	14
06_МК_8	<p>Техника изготовления бюгельных протезов</p> <p>1.Виды и конструктивные особенности бюгельных протезов</p> <p>2.Клинические этапы изготовления бюгельных протезов</p> <p>3.Лабораторные этапы изготовления бюгельных протезов</p> <p>4. Параллелометрия рабочей модели</p> <p>5. Нанесение рисунка бюгельного протеза с кламмерами системы Нея 1го типа.</p> <p>6.Кламмер Бонвиля, не входящий в кламмерную систему</p> <p>7. Расположение дуги на нижней челюсти</p> <p>8. Расположение дуги на верхней челюсти,</p> <p>9. Кламмерная система НЕЯ</p> <p>10. Дублирование рабочей модели</p> <p>11. Моделирование восковой композиции каркаса бюгельного протеза.</p> <p>12. Литье каркаса бюгельного протеза.</p> <p>13. Ошибки при литье каркаса бюгельного протеза.</p> <p>14. Обработка ,шлифовка, полировка каркаса бюгельного протеза.</p>	14	14
06_МК_9	<p>Техника изготовления ортодонтических конструкций :</p> <p>1.Ортодонтические аппараты механического действия.</p> <p>2. Ортодонтические аппараты функционального и</p>	4	4

	комбинированного действия.		
06_МК_10	Техника изготовления челюстно-лицевых протезов : 1. Шины для лечения переломов верхней челюсти. 2. Шины для лечения переломов нижней челюсти	4	4
06_МК_11	Современные методы изготовления съемных протезов: 1. Инъекционный метод изготовления съемных протезов 2. Классификация физиологических и патологических видов прикуса 3. Постановка зубов при прогнатии 4. Постановка зубов при прогении 5. Изготовления двухслойного базиса протеза 6. Виды починок. При линейном переломе базиса протеза. Починка протеза с приваркой искусственных зуба и переносом кламмера	6	6
06_МК_12	Современные методы изготовления несъемных протезов: 1. Получение разборной комбинированной мастер - модели 2. Обработка штампа из супергипса, покрытие лаком. 3. Получение воскового колпачка в воскотопке 4. Обработка металлического колпачка 5. Нанесение керамических масс 6. Ошибки, при изготовлении металлокерамической коронки	6	6
06_МК_13	Современные методы изготовления бюгельных протезов : 1. Клиника-лабораторные этапы современных методов изготовления бюгельных протезов, 2. Лабораторный этап-дублирование рабочей модели, 3. Современный фиксирующий элемент-телескопическая коронка 4. Фиксирующий элемент – балочная система 5. Фиксирующий элемент - замковые крепления аттачмены 6. Классификация замковых креплений.	6	6
	Всего	100	100

Перечень клинических станций для проведения 2-го этапа:

1. Оказание медицинской помощи (догоспитальной) при внезапной остановке сердца
2. Оказание медицинской помощи (догоспитальной) при травмах
3. Технология приготовления съёмного протеза
4. Технология приготовления несъёмного протеза
5. Технология приготовления бюгельного протеза